DEMO VERSION

LEGENDA:

- DUTO EM AÇO INOX. 304 #26
- DUTO EM AÇO GALVANIZADO
- DUTO EM AÇO INOXIDÁVEL
- DIFUSORES E GRELHAS
- ABERTURAS EM ALVENARIA
- PROJETO DAS VIGAS - LUMINÁRIAS

SIMBOLOGIA:

- PONTO ELÉTRICO MONOFÁSICO - VOLTAGEM NOMINAL
- PONTO ELÉTRICO TRIFÁSICO - VOLTAGEM NOMINAL
- PONTO COLETA DRENO
- QUADRO DE COMANDO

NOTAS:
1. O ACIONAMENTO PARA O SISTEMA DE EXAUSTÃO SERÁ ATRAVÉS DE QUADRO DE COMANDO AUTOMATIZADO, COM BOTOEIRA LIGA E DESLIGA E SINALIZAÇÃO DE EMERGÊNCIA. IDENTIFICANDO COM PLACAS EM ACRÍLICO PRETA COM LETRAS EM BAIXO RELEVO;
2. 4. DETALHES EQUIPAMENTOS E INSTALAÇÃO VER NO MEMORIAL DESCRITIVO;.
3. ANTES DA EXECUÇÃO AS MEDIDAS DEVERÃO SER VERIFICADAS NO LOCAL DA OBRA PARA UMA ANALISE REAL E PRECISA, PRINCIPALMENTE REFERENTE A POSIÇÃO DAS ABERTURAS E DAS LUMINÁRIAS ENTRE OUTROS;
4. OS PONTOS DE FORÇA E INTERLIGAÇÕES ELÉTRICAS ENTRE OS EQUIPAMENTOS DEVERÃO SER COMPATIBILIZADOS CONFORME A MARCA DO EQUIPAMENTO, QUANDO DE SUA AQUISIÇÃO, DEVENDO POSSUIR SOBRAS NO COMPRIMENTO DOS CABOS POSSIBILITANDO A LIGAÇÃO SEM EMENDAS AOS EQUIPAMENTOS E COMPONENTES, AS INSTALAÇÕES DE INTERLIGAÇÕES ELÉTRICAS, QUANDO APARENTES, DEVERÃO SER EXECUTADAS COM TUBOS E CONEXÕES ADEQUADAS OU CONFORME PADRÃO DO LOCAL DA OBRA OU NORMA DA ABNT.
5.. OS DUTOS EM AÇO INOX CHAPA #26 (26MSG) - DIMENSÕES INDICADAS NOS DUTOS DO PROJETO.
6.. CONSIDERAR AS MEDIDAS DOS DUTOS (cm), VAZÃO ESTIMADA NO RAMAL (m3/h) E BITOLA DUTO (ø).

TAG	QTDE	DESCRIÇÃO EQUIPAMENTOS CLIMATIZAÇÃO:	REF:
EX01	03	MOD. EXAUSTOR AXIAL 8.400 m³/h, V, TRIFÁSICO 220V. CONSTRUÇÃO. E CERTIFICAÇÃO CONF. NORMAS AMCA. ACESSÓRIOS DE INST. DO MESMO FAB. PINTURA ANTI-CORROSIVA, SUPORTE ESPECIAL NA BASE E AMORTECEDORES DE VIBRAÇÃO.	
CF 01	01	COIFA CONVENCIONAL TIPO PAREDE COM FILTRO INERCIAL (3000x1100x500mm) EM AÇO INOXIDÁVEL 304 #20 (20 MSG).	
CF 02	01	COIFA CONVENCIONAL TIPO PAREDE COM FILTRO INERCIAL (1900x1100x500mm) EM AÇO INOXIDÁVEL 304 #20 (20 MSG).	

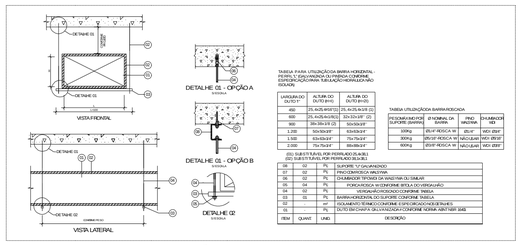


TABELA PARA UTILIZAÇÃO DA BARRA HORIZONTAL - PERFIL DE GALVANIZADA (A PERFILAR) CONFORME QUADRO PARA TUBULAÇÃO HORIZONTAL/VERTICAL ISOLADA.

LARGURA DO DUTO	ALTURA DO DUTO (b=150 mm)	ALTURA DO DUTO (b=300)
400	2"L 4x25,4x3/16"(1)	2"L 4x25,4x3/8 (1)
600	2"L 4x25,4x3/8(1)	2(x 2"L3-1/2" (2)
800	3(x 3"L3-1/2 (2)	2(x"3x3/8"
1.200	1(x"3x3/8"	1(x"3x3/4"
1.500	1(x"3x3/4"	1"x 1"x3/4"
2.000	1"x 1"x3/4"	1"x 1"x3/4"

(1)= SUBSTITUÍVEL POR PERFIL 400 (3,4x38) (2)= SUBSTITUÍVEL POR PERFILADO (6,3x38)

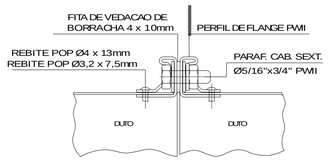
TABELA UTILIZAÇÃO DA BARRA ROSCADA

PESO MÁXIMO SUPORTADO	DIÂMETRO DA BARRA	PINO FIXAÇÃO	CHUMBADOR MB
100Kg	Ø5/8" ROSCA W	45x5"	WDI Ø5/8"
300Kg	Ø5/16" ROSCA W	MOQUIBE	WDI Ø5/16"
600Kg	Ø3/4" ROSCA W	MOQUIBE	WDI Ø3/4"

QUANT	UNID	DESCRIÇÃO
04	02	PL SUPORTE "U" GALVANIZADO
02	02	PL PARAFUSO DE SUSTENTAÇÃO
02	02	PL ENLAMENTO TIPO MOLA DE 3/8NC/7MM OU SIMILAR
04	04	PL PORCA PORCA W (CONFORME BITOLA DO SUPORTE)
04	02	PL VERGALHÃO ROSCADO CONFORME TABELA
01	01	PL BARRA HORIZONTAL DO SUPORTE CONFORME TABELA
02	vr	ELEMENTO TERMICO CONFORME ESPECIFICADO NOS DETALHES
01	PL	DUTO EM CHAPA GALVANIZADA CONFORME NORMA ABNT NBR 6345

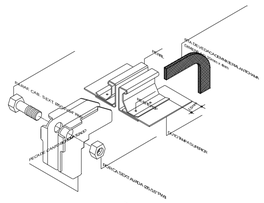
DETALHAMENTO SUSTENTAÇÃO DUTOS

S/ESCALA



DETALHE TÍPICO FIXAÇÃO DUTOS PERFIL

S/ESCALA



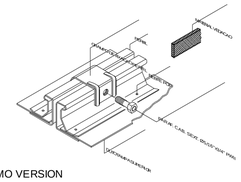


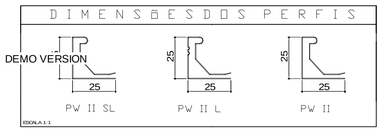
TABELA DE APLICACAO PARA SUPORTACAO DUTOS RETANGULARES		
TIPO DE APLICACAO	PWI S.L	PWI
PRESSAO	ATE 50mm CA	> 50mm CA
DISTANCIA ENTRE SUPORTES DE 4,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	400	400
DISTANCIA ENTRE SUPORTES DE 3,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	1000	1000
DISTANCIA ENTRE SUPORTES DE 4,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	2000	2000
DISTANCIA ENTRE SUPORTES DE 1,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO ACIMA (mm)	2000	2000

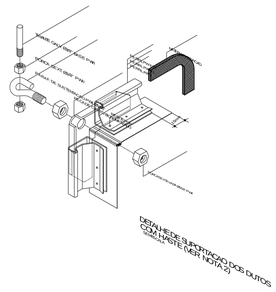
NOTAS:
1 - TODOS OS MATERIAIS DE SUSTENTACAO EM ACO CARBONO GALVANIZADO.
2 - AS BITOLAS DOS MATERIAIS FORAM DIMENSIONADOS CONFORME AS NORMAS SMACNA

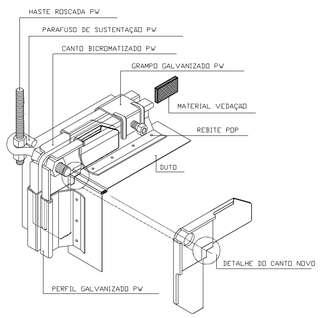
TABELA DE APLICACAO PARA GRAMPO			
TIPO DE APLICACAO	PWI-SL	PWI-L	PWI
PRESSAO	50mmCA	80mmCA	350mmCA
LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	1400	2000	3000
GRAMPO DISTANCIADO A CADA (mm)	500	500	500

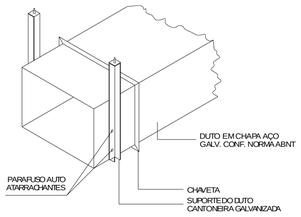
TABELA DE APLICACAO DE PERFIL			
TIPO DE APLICACAO	PWI SL	PWI-L	PWI
PRESSAO DO DUTO	ATE 50mmCA	ATE 80mmCA	350mmCA
LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	1400	2000	3000

NOTAS:
1 - TODOS OS MATERIAIS DE SUSTENTACAO EM ACO CARBONO GALVANIZADO.
2 - OS PERFIS DEVERÃO SER CORTADOS COM 30mm MENOR QUE A DIMENSAO DE ORDA LADO DO DUTO.









DETALHE TÍPICO FIXAÇÃO DIFUSORES/ GRELHAS

S/ESCALA

CARIMBOS:

REVISÃO	MODIFICAÇÕES	DATA	RESP.
		12/07/2018	OTÁSSIO

AUTOR DO PROJETO:
OTÁSSIO GOMES BARCA - ENGº MECÂNICO
CREA SP0624117841D VISTO MS 19431.

RESP. TEC. P/ EXEC.:

PROPRIETÁRIO:
UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL

REPRESENTANTE LEGAL

COORDENADORIA DE PROJETO E OBRAS - UFMS

TÍTULO: CENTRAL GÁS - CPAN

RAZÃO SOCIAL: FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL

OBRA: REFORMA PARA I PLANTAÇÃO RU - CPAN

NOME FANTASIA: UFMS-CAMPUS CORUMBA

ENDEREÇO: UFMS - Corumba - MS

PASTA/ARQUIVO:

ASSUNTO: SISTEMA DE EXAUSTÃO
PLANTA BAIXA

FOLHA Nº: EXA 01/02

OCUPAÇÃO:

DATA:	ESCALA:	DESENHO:	ÁREA CONSTRUÍDA:	VISTO:
JUN/2018	INDICADA	OTÁSSIO	ÁREA DE TERRENO:	OTÁSSIO